

Garant**Spånbrydertapper HSS-E form C 6H venstregevind, ubelagt, MF-LH: 12X1,25****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|----------------|
| Bestillingsnummeret | 133010 12X1,25 |
| GTIN | 4045197585431 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse**Bemærk:**

GARANT-mikrosmøresystemet varetager den optimale og præcise fordeling af skæreolien. **Det gør omstilling til 8 % emulsion overflødig. Se nr. 130100 str. S.**

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|-------------|
| Antal spånnoter | 3 |
| Gevindstigning | 1,25 mm |
| Kernehul-Ø | 10,8 mm |
| Antal skær Z | 3 |
| Gevind-Ø | 12 mm |
| Skaft-Ø D _s | 9 mm |
| Samlet længde L | 100 mm |
| Skaftfirkant □ | 7 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Skæremateriale | HSS E |
| Norm | DIN 374 |
| Gevinddybde | 24 mm |
| Gevindtype | MF-LH |
| Gevindstørrelse | M12×1,25 LH |

| | |
|----------------------------|---|
| Belægning | ubelagt |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | C |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2xD ved bundhul |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2xD ved gennemgangshul |
| Skæreretning | Venstre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnitter til konventionel bearbejdning |
| Farvering | uden |
| Serie | Master Tap |
| Produkttype | Snitter |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | betinget egnet | | |