

Garant**HM-fræser Composite trækkende snit, Diamant, Ø h10 DC: 6Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209546 6M
GTIN	4062406362300
Artikelklasse	100

Beskrivelse**Udførelse:**

Specifikt **videreudviklet værktøjsskær** til optimal bearbejdning af composites hhv. kompositmaterialer.

Længder svarende til **DIN 6527 lang**.

Højredrejet spiral, **trækkende snit** til normal brug.

Teknisk beskrivelse

Spiralvinkel	8 grader
Skær-Ø D _c	6 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,12 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Samlet længde L	65 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	27 mm
Antal tænder Z	8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skaft-Ø D _s	6 mm
Fristilling-Ø D ₁	5,8 mm

Skærlængde L_c	21 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i GFK/CFK	0,026 mm
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	100 m/min	N
POM GF25	egnet	100 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	100 m/min	N
PEEK GF30	egnet	100 m/min	N
PTFE CF25	egnet	100 m/min	N
PEEK CF30	egnet	100 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	195 m/min	N
CFK	egnet	145 m/min	N
GFK, CFK	egnet	145 m/min	N
Grafit	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		