

Garant**HM-fræser Composite trækkende snit, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209546 12
GTIN	4062406362348
Artikelklasse	100

Beskrivelse**Udførelse:**

Specifikt **videreudviklet værktøjsskær** til optimal bearbejdning af composites hhv. kompositmaterialer.

Længder svarende til **DIN 6527 lang**.

Højredrejet spiral, **trækkende snit** til normal brug.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	26 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i GFK/CFK	0,038 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	36 mm
Samlet længde L	83 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hjørnefasvinkel	45 grader
Spiralvinkel	8 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Hjørnefasbredde ved 45°	0,24 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Tolerance, nom. Ø	h10

Fristilling-Ø D ₁	11,6 mm
Antal tænder Z	8
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	100 m/min	N
POM GF25	egnet	100 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	100 m/min	N
PEEK GF30	egnet	100 m/min	N
PTFE CF25	egnet	100 m/min	N
PEEK CF30	egnet	100 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	195 m/min	N
CFK	egnet	145 m/min	N
GFK, CFK	egnet	145 m/min	N
Grafit	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		