

Garant**HM-fræser Composite skubbende snit, Diamant, Ø h10 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209548 6
GTIN	4062406362393
Artikelklasse	100

Beskrivelse**Udførelse:**

Specifik **videreudviklet værktøjsskær** til optimal bearbejdning af kompositmaterialer.

Konstruktionslængder svarende til **DIN 6527 lang**.

Venstredrejet spiral, **skubbende snit**. Materialet presses mod underlaget. Meget velegnet til tynde materialer.

Teknisk beskrivelse

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Fristilling-Ø D ₁	5,8 mm
Antal tænder Z	8
Tilspænding f _z til notfræsning i GFK/CFK	0,026 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skærlængde L _c	13 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,12 mm
Spiralvinkel	8 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	h10
Skær-Ø D _c	6 mm

Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	19 mm
Samlet længde L	57 mm
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	100 m/min	N
POM GF25	egnet	100 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	100 m/min	N
PEEK GF30	egnet	100 m/min	N
PTFE CF25	egnet	100 m/min	N
PEEK CF30	egnet	100 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	195 m/min	N
CFK	egnet	145 m/min	N
GFK, CFK	egnet	145 m/min	N
Grafit	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		