

Garant**HM-fræser Composite trækkende snit, Diamant, Ø h10 DC: 16mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 209546 16 |
| GTIN | 4062406362355 |
| Artikelklasse | 100 |

Beskrivelse**Udførelse:**

Specifikt **videreudviklet værktøjsskær** til optimal bearbejdning af composites hhv. kompositmaterialer.

Længder svarende til **DIN 6527 lang**.

Højredrejet spiral, **trækkende snit** til normal brug.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-------------------------|
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Skær-Ø D _c | 16 mm |
| Tilspænding f _z til notfræsning i GFK/CFK | 0,042 mm |
| Fristilling-Ø D ₁ | 15,5 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Antal tænder Z | 8 |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,32 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h10 |
| Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling | 42 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft-Ø D _s | 16 mm |
| Spiralvinkel | 8 grader |

| | |
|--|-------------------------|
| Samlet længde L | 92 mm |
| Skærlængde L _c | 32 mm |
| Belægning | Diamant |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Indgrebsbredde a _e ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | sort |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|---------------------|-----------|----------------|----------|
| PVDF GF20 | egnet | 100 m/min | N |
| POM GF25 | egnet | 100 m/min | N |
| PA 66 GF30 | egnet | 100 m/min | N |
| PEEK GF30 | egnet | 100 m/min | N |
| PTFE CF25 | egnet | 100 m/min | N |
| PEEK CF30 | egnet | 100 m/min | N |
| Hybrid | egnet | | |
| Honeycomb, sandwich | egnet | 195 m/min | N |
| CFK | egnet | 145 m/min | N |
| GFK, CFK | egnet | 145 m/min | N |
| Grafit | egnet | 200 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |