

**Garant****HM-fræser Composite skubbende snit, Diamant, Ø h10 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209548 10
GTIN	4062406362430
Artikelklasse	100

**Beskrivelse****Udførelse:**

Specifik **videreudviklet værktøjsskær** til optimal bearbejdning af kompositmaterialer. Konstruktionslængder svarende til **DIN 6527 lang**.

Venstredrejet spiral, **skubbende snit**. Materialet presses mod underlaget. Meget velegnet til tynde materialer.

**Teknisk beskrivelse**

Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	9,7 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skærlængde L <sub>c</sub>	22 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Samlet længde L	72 mm
Spiralvinkel	8 grader
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	30 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i GFK/CFK	0,035 mm
Tolerance, nom. Ø	h10

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	8
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	100 m/min	N
POM GF25	egnet	100 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	100 m/min	N
PEEK GF30	egnet	100 m/min	N
PTFE CF25	egnet	100 m/min	N
PEEK CF30	egnet	100 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	195 m/min	N
CFK	egnet	145 m/min	N
GFK, CFK	egnet	145 m/min	N
Grafit	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		