

Garant**HM-fræser Composite skubbende snit, Diamant, Ø h10 DC: 6Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209548 6M
GTIN	4062406362409
Artikelklasse	100

Beskrivelse**Udførelse:**

Specifik **videreudviklet værktøjsskær** til optimal bearbejdning af kompositmaterialer. Konstruktionslængder svarende til **DIN 6527 lang**.

Venstredrejet spiral, **skubbende snit**. Materialet presses mod underlaget. Meget velegnet til tynde materialer.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	8
Hjørnefasbredde ved 45°	0,12 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Spiralvinkel	8 grader
Samlet længde L	65 mm
Skær-Ø D _c	6 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i GFK/CFK	0,026 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	27 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skærlængde L _c	21 mm

Tolerance, nom. Ø	h10
Fristilling-Ø D ₁	5,8 mm
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	100 m/min	N
POM GF25	egnet	100 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	100 m/min	N
PEEK GF30	egnet	100 m/min	N
PTFE CF25	egnet	100 m/min	N
PEEK CF30	egnet	100 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	195 m/min	N
CFK	egnet	145 m/min	N
GFK, CFK	egnet	145 m/min	N
Grafit	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		