

Garant**HM-fræser Composite skubbende snit, Diamant, Ø h10 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209548 16
GTIN	4062406362454
Artikelklasse	100

Beskrivelse**Udførelse:**

Specifik **videreudviklet værktøjsskær** til optimal bearbejdning af kompositmaterialer.

Konstruktionslængder svarende til **DIN 6527 lang**.

Venstredrejet spiral, **skubbende snit**. Materialet presses mod underlaget. Meget velegnet til tynde materialer.

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D_s	16 mm
Skær-Ø D_c	16 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	42 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,32 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	8 grader
Tilspænding f_z til notfræsning i GFK/CFK	0,042 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skærlængde L_c	32 mm
Fristilling-Ø D_1	15,5 mm
Tolerance, nom. Ø	h10

Antal tænder Z	8
Samlet længde L	92 mm
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	100 m/min	N
POM GF25	egnet	100 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	100 m/min	N
PEEK GF30	egnet	100 m/min	N
PTFE CF25	egnet	100 m/min	N
PEEK CF30	egnet	100 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	195 m/min	N
CFK	egnet	145 m/min	N
GFK, CFK	egnet	145 m/min	N
Grafit	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		