

Garant**HM-fræser Composite trækkende snit, ubelagt, Ø h10 DC: 6Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209540 6M
GTIN	4062406362508
Artikelklasse	100

Beskrivelse**Udførelse:**

Specifik **videreudviklet værktøjsskær** til optimal bearbejdning af kompositmaterialer.

Konstruktionslængder svarende til **DIN 6527 lang**.

Højredrejet spiral, **trækkende snit** til normal brug.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	8
Hjørnefasvinkel	45 grader
Tolerance, nom. Ø	h10
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til notfræsning i GFK/CFK	0,026 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	27 mm
Skærlængde L_c	21 mm
Samlet længde L	65 mm
Spiralvinkel	8 grader
Hjørnefasbredde ved 45°	0,12 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Skær-Ø D_c	6 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Fristilling-Ø D ₁	5,8 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	80 m/min	N
POM GF25	egnet	80 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	80 m/min	N
PEEK GF30	egnet	80 m/min	N
PTFE CF25	egnet	80 m/min	N
PEEK CF30	egnet	80 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	165 m/min	N
CFK	egnet	120 m/min	N
GFK, CFK	egnet	120 m/min	N
Grafit	egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		