

Garant**HM-fræser Composite trækkende snit, ubelagt, Ø h10 DC: 12mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 209540 12 |
| GTIN | 4062406362546 |
| Artikelklasse | 100 |

Beskrivelse**Udførelse:**

Specifik **videreudviklet værktøjsskær** til optimal bearbejdning af kompositmaterialer.

Konstruktionslængder svarende til **DIN 6527 lang**.

Højredrejet spiral, **trækkende snit** til normal brug.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|--------------------|
| Samlet længde L | 83 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,24 mm |
| Skærlængde L _c | 26 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h10 |
| Skær-Ø D _c | 12 mm |
| Antal tænder Z | 8 |
| Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling | 36 mm |
| Fristilling-Ø D ₁ | 11,6 mm |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Tilspænding f _z til notfræsning i GFK/CFK | 0,038 mm |
| Spiralvinkel | 8 grader |
| Skaft-Ø D _s | 12 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | sort |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|---------------------|-----------|-----------|----------|
| PVDF GF20 | egnet | 80 m/min | N |
| POM GF25 | egnet | 80 m/min | N |
| PA 66 GF30 | egnet | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | egnet | 80 m/min | N |
| PTFE CF25 | egnet | 80 m/min | N |
| PEEK CF30 | egnet | 80 m/min | N |
| Hybrid | egnet | | |
| Honeycomb, sandwich | egnet | 165 m/min | N |
| CFK | egnet | 120 m/min | N |
| GFK, CFK | egnet | 120 m/min | N |
| Grafit | egnet | 180 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |