

**Garant****HM-fræser Composite skubbende snit, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209548 12
GTIN	4062406362447
Artikelklasse	100

**Beskrivelse****Udførelse:**

Specifik **videreudviklet værktøjsskær** til optimal bearbejdning af kompositmaterialer. Konstruktionslængder svarende til **DIN 6527 lang**.

Venstredrejet spiral, **skubbende snit**. Materialet presses mod underlaget. Meget velegnet til tynde materialer.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Fristilling-Ø $D_1$	11,6 mm
Spiralvinkel	8 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skærlængde $L_c$	26 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i GFK/CFK	0,038 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Samlet længde $L$	83 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Hjørnefasvinkel	45 grader
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	36 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Hjørnefasbredde ved 45°	0,24 mm
Antal tænder Z	8
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	100 m/min	N
POM GF25	egnet	100 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	100 m/min	N
PEEK GF30	egnet	100 m/min	N
PTFE CF25	egnet	100 m/min	N
PEEK CF30	egnet	100 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	195 m/min	N
CFK	egnet	145 m/min	N
GFK, CFK	egnet	145 m/min	N
Grafit	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		