

**Garant****HM-fræser Composite trækkende snit, ubelagt, Ø h10 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209540 4
GTIN	4062406362478
Artikelklasse	100

**Beskrivelse****Udførelse:**

Specifik **videreudviklet værktøjsskær** til optimal bearbejdning af kompositmaterialer.

Konstruktionslængder svarende til **DIN 6527 lang**.

Højredrejet spiral, **trækkende snit** til normal brug.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i GFK/CFK	0,021 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,08 mm
Skær-Ø $D_c$	4 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	57 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	19 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal tænder Z	8
Fristilling-Ø $D_1$	3,9 mm
Skærlængde $L_c$	11 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm

Spiralvinkel	8 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	80 m/min	N
POM GF25	egnet	80 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	80 m/min	N
PEEK GF30	egnet	80 m/min	N
PTFE CF25	egnet	80 m/min	N
PEEK CF30	egnet	80 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	165 m/min	N
CFK	egnet	120 m/min	N
GFK, CFK	egnet	120 m/min	N
Grafit	egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		