

**Garant****HM-fræser Composite trækkende snit, ubelagt, Ø h10 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209540 8
GTIN	4062406362515
Artikelklasse	100

**Beskrivelse****Udførelse:**

Specifik **videreudviklet værktøjsskær** til optimal bearbejdning af kompositmaterialer.

Konstruktionslængder svarende til **DIN 6527 lang**.

Højredrejet spiral, **trækkende snit** til normal brug.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i GFK/CFK	0,031 mm
Antal tænder Z	8
Hjørnefasvinkel	45 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,16 mm
Samlet længde L	63 mm
Skærlængde $L_c$	19 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	8 grader
Skær-Ø $D_c$	8 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	25 mm

Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	80 m/min	N
POM GF25	egnet	80 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	80 m/min	N
PEEK GF30	egnet	80 m/min	N
PTFE CF25	egnet	80 m/min	N
PEEK CF30	egnet	80 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	165 m/min	N
CFK	egnet	120 m/min	N
GFK, CFK	egnet	120 m/min	N
Grafit	egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		