

**Garant****Spånbrydertapper HSS-E, vaporiseret, G: G1/2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133325 G1/2
GTIN	4045197301567
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftigt skæreansnit.** Føringsdel med smørenoter.

**Fordel:**

**Meget stabil, optimal selvføring og ingen efterskæring** ved tilbageløb.

**Anvendelse:**

**Til cylindrisk Whitworth-rørgvind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Skæremateriale: HSS E

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 20,96 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Skaftfirkant □: 12 mm

Kernehul-Ø: 19 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstigning	1,814 mm
Gevind-Ø	20,96 mm
Kernehul-Ø	19 mm
Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Gevindgange pr. tomme	14
Skæremateriale	HSS E

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Samlet længde L	125 mm
Skaftfirkant □	12 mm
Gevinddybde	62,88 mm
Gevindstørrelse	G1/2
Belægning	vaporiseret
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	M
CuZn	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maksimal

betinget egnet