

**Garant****Spånbrydertapper, TiCN, G: G3/8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133310 G3/8
GTIN	4045197446190
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:****Med skæreansnit.**

Kan anvendes med **emulsion** (fedtandel mindst 8%).

**Anvendelse:**

**Til cylindrisk Whitworth-rørgvind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

**Anbefaling:**

Vi anbefaler ved **TOOLOX-materialer** at bore **en kernehuls-Ø**, som er **0,05** til **0,3 mm større end anført i DIN**-oplysningerne (se tabel).

Skæremateriale: HSS E

Gevindgange pr. tomme: 19

Gevind-Ø: 16,66 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 15,25 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	16,66 mm
Antal spånnoter	3
Kernehul-Ø	15,25 mm
Gevindgange pr. tomme	19
Gevindstigning	1,337 mm
Antal skær Z	3

Skæremateriale	HSS E
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Samlet længde L	100 mm
Skaftfirkant □	9 mm
Gevinddybde	49,98 mm
Gevindstørrelse	G3/8
Belægning	TiCN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	rød
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	19 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	9 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	4 m/min	H
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

