

**Garant****HM-fræser Composite skubbende snit, ubelagt, Ø h10 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209542 10
GTIN	4062406366186
Artikelklasse	100

**Beskrivelse****Udførelse:**

Specifikt **videreudviklet værktøjsskær** til optimal bearbejdning af composites hhv. kompositmaterialer.

Længder svarende til **DIN 6527 lang**.

Venstredrejet spiral, **skubbende snit**. Materialet presses mod underlaget. Meget velegnet til tynde materialer.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Fristilling-Ø $D_1$	9,7 mm
Samlet længde $L$	72 mm
Skærlængde $L_c$	22 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	30 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Spiralvinkel	8 grader
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i GFK/CFK	0,035 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Antal tænder $Z$	8
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Skær-Ø $D_c$	10 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	80 m/min	N
POM GF25	egnet	80 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	80 m/min	N
PEEK GF30	egnet	80 m/min	N
PTFE CF25	egnet	80 m/min	N
PEEK CF30	egnet	80 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	165 m/min	N
CFK	egnet	120 m/min	N
GFK, CFK	egnet	120 m/min	N
Grafit	egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		