

**Garant****HM-fræser Composite skubbende snit, ubelagt, Ø h10 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209542 12
GTIN	4062406366193
Artikelklasse	100

**Beskrivelse****Udførelse:**

Specifikt **videreudviklet værktøjsskær** til optimal bearbejdning af composites hhv. kompositmaterialer.

Længder svarende til **DIN 6527 lang**.

Venstredrejet spiral, **skubbende snit**. Materialet presses mod underlaget. Meget velegnet til tynde materialer.

**Teknisk beskrivelse**

Skæft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Skær-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Spiralvinkel	8 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i GFK/CFK	0,038 mm
Samlet længde L	83 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	11,6 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	36 mm
Skæft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	26 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader

Antal tænder Z	8
Hjørnefasbredde ved 45°	0,24 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	80 m/min	N
POM GF25	egnet	80 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	80 m/min	N
PEEK GF30	egnet	80 m/min	N
PTFE CF25	egnet	80 m/min	N
PEEK CF30	egnet	80 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	165 m/min	N
CFK	egnet	120 m/min	N
GFK, CFK	egnet	120 m/min	N
Grafit	egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		