

Garant**HM-fræser Composite skubbende snit, ubelagt, Ø h10 DC: 8Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209542 8M
GTIN	4062406366179
Artikelklasse	100

Beskrivelse**Udførelse:**

Specifikt **videreudviklet værktøjsskær** til optimal bearbejdning af composites hhv. kompositmaterialer.

Længder svarende til **DIN 6527 lang**.

Venstredrejet spiral, **skubbende snit**. Materialet presses mod underlaget. Meget velegnet til tynde materialer.

Teknisk beskrivelse

Hjørnefasbredde ved 45°	0,16 mm
Skær-Ø D _c	8 mm
Spiralvinkel	8 grader
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	32 mm
Fristilling-Ø D ₁	7,8 mm
Skærlængde L _c	22 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	8
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaft-Ø D _s	8 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Hjørnefasvinkel	45 grader

Tilspænding f_z til notfræsning i GFK/CFK	0,031 mm
Samlet længde L	70 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	80 m/min	N
POM GF25	egnet	80 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	80 m/min	N
PEEK GF30	egnet	80 m/min	N
PTFE CF25	egnet	80 m/min	N
PEEK CF30	egnet	80 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	165 m/min	N
CFK	egnet	120 m/min	N
GFK, CFK	egnet	120 m/min	N
Grafit	egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		