

**Snittap, ubelagt, UNC: 3/4-10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	133352 3/4-10
GTIN	4045197594723
Artikelklasse	12H

**Beskrivelse****Udførelse:****Med skæreansnit.****Anvendelse:****Til UNC-gevind, groft ASME – B1.1.**

Gevindtype: UNC

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Gevindgange pr. tomme: 10

Gevind-Ø: 19,05 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Skaftfirkant □: 11 mm

Kernehul-Ø: 16,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	19,05 mm
Kernehul-Ø	16,5 mm
Antal spånnoter	4
Antal skær Z	4
Gevindstigning	2,54 mm
Gevindgange pr. tomme	10
Norm	DIN 376

Skæremateriale	HSS E
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Samlet længde L	125 mm
Skaftfirkant □	11 mm
Gevinddybde	57,15 mm
Gevindtype	UNC
Gevindstørrelse	3/4-10 UNC
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Toleranceklasse	2B
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Olie	egnet		
våd, maksimal	betinget egnet		

