

**Garant****Maskinrival H7, ubelagt, Nominel Ø DC: 4,1 mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 163000 4,1    |
| GTIN                | 4045197252791 |
| Artikelklasse       | 110           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med lange skær og venstrespiral.

Fra str. 1,8 lige antal tænder og ulige tanddeling.

Indtil str. 3,7 med centrerspids i begge ender;

fra str. 3,9 med centrerboringer i begge ender.

**Rivaler færdigslebne til pasning H7.****Anvendelse:**

Til bearbejdning med rival af gennemgående boringer. Kan også anvendes til bundhuller på grund af den korte skærfas (fra 3,9 mm Ø).

**Bemærk:**

- **Ligenotede maskinrivaler - kan leveres fra fabrikken.**
- **Rivaler med andre diametre og pasning, se nr. 162951.**

**Teknisk beskrivelse**

|  |           |
|--|-----------|
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/o |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 4,1 mm    |
| Skafttolerance                               | h9        |
| Udhængslængde L <sub>1</sub>                 | 46 mm     |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 4 mm      |
| Samlet længde L                              | 75 mm     |
| Skærlængde L <sub>c</sub>                    | 19 mm     |
| Antal skær Z                                 | 6         |

|                                  |                      |
|----------------------------------|----------------------|
| Tolerance                        | H7                   |
| Riveovermål i Ø vejledende værdi | 0,1 mm               |
| Belægning                        | ubelagt              |
| Skæremateriale                   | HSS E                |
| Norm                             | DIN 212 B            |
| Indvendig køling                 | nej                  |
| Skaft                            | Cylinderskaft med h9 |
| Anvendelse ved boringstype       | Ved gennemgangshul   |
| Farvering                        | uden                 |
| Produkttype                      | Phillips-bit         |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu                           | egnet          | 20 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 20 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 15 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 10 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 7 m/min        | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 5 m/min        | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 4 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 5 m/min        | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 5 m/min        | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 5 m/min        | S        |
| GG (G)                        | betinget egnet | 5 m/min        | K        |
| CuZn                          | betinget egnet | 13 m/min       | N        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| Olie                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |

