

**Garant****Maskinrival H7, ubelagt, Nominel Ø DC: 5,6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	163000 5,6
GTIN	4045197252913
Artikelklasse	110

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med lange skær og venstrespiral.

Fra str. 1,8 lige antal tænder og ulige tanddeling.

Indtil str. 3,7 med centrerspids i begge ender;

fra str. 3,9 med centrerboringer i begge ender.

**Rivaler færdigslebne til pasning H7.****Anvendelse:**

Til bearbejdning med rival af gennemgående boringer. Kan også anvendes til bundhuller på grund af den korte skærfas (fra 3,9 mm Ø).

**Bemærk:**

- **Ligenotede maskinrivaler - kan leveres fra fabrikken.**
- **Rivaler med andre diametre og pasning, se nr. 162951.**

**Teknisk beskrivelse**

Skafttolerance	h9
Nominel Ø D <sub>c</sub>	5,6 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub>	56 mm
Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/o
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	5,6 mm
Samlet længde L	93 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	26 mm
Antal skær Z	6

Tolerance	H7
Riveovermål i Ø vejledende værdi	0,1 - 0,2 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 212 B
Indvendig køling	nej
Skaft	Cylinderskaft med h9
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	uden
Produkttype	Phillips-bit

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	20 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	5 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	5 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	5 m/min	K
CuZn	betinget egnet	13 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

