

**Maskinrival H7, ubelagt, Nominel Ø DC: 35mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164000 35
GTIN	4045197092069
Artikelklasse	120

Beskrivelse**Udførelse:**

Lige antal tænder med ulige afstand mellem tænderne. Boringen bliver absolut rund og uden slagmærker. Rundslibningsfasen på den cylindriske del af skæret glatter boringen og fører rivalen. Konisk holderskaft.

Rivaler færdigslebne til pasning H7.**Anvendelse:**

Til bearbejdning af gennemgående boringer, da spånerne føres væk i skæreretningen. Takket være den korte skærfas også egnet til bundhuller.

Bemærk:

Passende reduktionspatroner til værktøj med MK-skaft, se **nr. 343000-343530**.

Teknisk beskrivelse

Nominel Ø D _c	35 mm
Udhængslængde L ₁	195 mm
Tilspænding f i stål < 750 N/mm ²	0,3 mm/o
Morsekonus MK, størrelse	4
Samlet længde L	321 mm
Skærlængde L _c	78 mm
Antal skær Z	10
Tolerance	H7
Riveovermål i Ø vejledende værdi	0,3 - 0,5 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS E

Norm	DIN 208 B
Spiralvinkel	7-8 grader
Indvendig køling	nej
Skaft	Morsekonus
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	uden
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	20 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	7 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	5 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	5 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	5 m/min	K
Cu	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		