

**Re-Bo****Rundsavklinger af metal grov, ubelagt, Ø×tykkelse: 80X1 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	175500 80X1
GTIN	4045197243768
Artikelklasse	17A

**Beskrivelse****Udførelse:**

Alle klinger er slebet fri på siderne med hulslibning. Alle størrelser med 200 mm Ø og meget smalle klinger har borekrave til stabilisering. Nøjagtighed, tandform og frislibning på siderne svarer til DIN 1840.

**DIN 1838 B grovfortandet** med buetand, form B. Bueformede tænder med forholdsvis store tandbunde.

**Anvendelse:**

Disse klinger kan på grund af den bedre spåntagning og større spånrum anvendes mere universelt end nr. 175000. De bruges til tykkere materialer og større skæredybder.

**Bemærk:**

De tilladte afvigelser fra rundløb og sideslag iht. DIN 1840 underskrides betydeligt, delvist op til 50%.

**Teknisk beskrivelse**

Tykkelse	1 mm
Ø	80 mm
Borings-Ø	22 mm

Antal tænder Z	50
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS
Norm	DIN 1838
Indvendig køling	nej
Produkttype	Rundsavklinge

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	800 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	600 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	11 m/min	M
GG (G)	egnet	27 m/min	K
CuZn	betinget egnet	400 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		