

Garant
HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 30×D, DLC, Ø DC h7: 11,8mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	123595 11,8
GTIN	4045197355157
Artikelklasse	11E

Beskrivelse
Udførelse:

Spiralnotet, med **6 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance h7** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16×D kræves en forudgående centrering med nr. 121068 - 121121 eller pilotboring 4×D med pilotbor nr.122606. Til dybhulsboringer fra 20×D kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122606.

At sætte en pilotboring øger processikkerheden. Se også side 140/141.

Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde L_c	380 mm
Nominel Ø D_c	11,8 mm
Tilspænding f i aluminium, med korte spåner	0,34 mm/o
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	430 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L_2	362,3 mm

Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Udførelse	30×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	120 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	150 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	110 m/min	N
PMMA akryl	egnet	120 m/min	N
PEEK	egnet	95 m/min	N
PVDF GF20	egnet	70 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	65 m/min	N
PEEK GF30	egnet	55 m/min	N
PTFE CF25	egnet	65 m/min	N
Cu	egnet	70 m/min	N
CuZn	egnet	80 m/min	N
GFK	egnet	65 m/min	N
CFK	egnet	65 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE