

## Garant

### HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 16×D, TiAlN, Ø DC h7: 8,8mm



#### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	123688 8,8
GTIN	4045197355416
Artikelklasse	11E

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

Spiralnotet, med **4 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance h7** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

##### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16×D kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130 eller pilotboring 4×D med pilotbor nr. 122736. Til dybhulsboringer fra 20×D kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122736. **At sætte en pilotboring øger processikkerheden.** Se også side 129/130.

Norm: Fabriksstandard

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 146,8 mm

Tolerance, nom. Ø: h7

Samlet længde L: 205 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/o

#### Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde $L_c$	160 mm
Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/o
Nominel Ø $D_c$	8,8 mm

Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Samlet længde L	205 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	146,8 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	16×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	100 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

