

**Garant****HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 30×D, DLC, Ø DC h7: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123595 8
GTIN	4045197355072
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Spiralnotet, med **6 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance h7** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16×D kræves en forudgående centrering med nr. 121068 - 121121 eller pilotboring 4×D med pilotbor nr.122606. Til dybhulsboringer fra 20×D kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122606.

**At sætte en pilotboring øger processikkerheden.** Se også side 140/141.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f i aluminium, med korte spåner	0,26 mm/o
Nominel Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	265 mm
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Samlet længde L	315 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	253 mm

Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Udførelse	30xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	120 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	150 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	110 m/min	N
PMMA akryl	egnet	120 m/min	N
PEEK	egnet	95 m/min	N
PVDF GF20	egnet	70 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	65 m/min	N
PEEK GF30	egnet	55 m/min	N
PTFE CF25	egnet	65 m/min	N
Cu	egnet	70 m/min	N
CuZn	egnet	80 m/min	N
GFK	egnet	65 m/min	N
CFK	egnet	65 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

