

**Garant****HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 16xD, TiAlN, Ø DC h7: 3,5mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123688 3,5    |
| GTIN                | 4045197355249 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Spiralnotet, med **4 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance h7** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16xD kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121121 eller pilotboring 4xD med pilotbor nr. 122736. Til dybhulsboringer fra 20xD kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122736. **At sætte en pilotboring øger processikkerheden.** Se også side 140/141.

**Teknisk beskrivelse**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Nominel Ø $D_c$                              | 3,5 mm          |
| Spånnotlængde $L_c$                          | 60 mm           |
| Antal skær Z                                 | 2               |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/o       |
| Tolerance, nom. Ø                            | h7              |
| Skaft-Ø $D_s$                                | 6 mm            |
| Samlet længde L                              | 100 mm          |
| Norm   | Fabriksstandard |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$          | 54,8 mm         |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Belægning            | TiAlN              |
| Skæremateriale       | HM                 |
| Udførelse            | 16xD               |
| Spidsvinkel          | 135 grader         |
| Skaft                | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling     | Ja, med 40 bar     |
| Spåntagningsstrategi | HPC                |
| Pilotbor nødvendigt  | Ja, pilotbor       |
| Farvering            | grøn               |
| Produkttype          | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 110 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 95 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 95 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 95 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 75 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 55 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 50 m/min       | M        |
| GG (G)                        | egnet          | 100 m/min      | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |