

Garant**HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 20xD, TiAlN, Ø DC h7: 6,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123690 6,8
GTIN	4045197320292
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Spiralnotet, med **4 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance h7** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16xD kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121121 eller pilotboring 4xD med pilotbor nr. 122736. Til dybhulsboringer fra 20xD kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122736. **At sætte en pilotboring øger processikkerheden.** Se også side 140/141.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål < 900 N/mm ²	0,14 mm/o
Antal skær Z	2
Nominel Ø D _c	6,8 mm
Spånnotlængde L _c	160 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D _s	8 mm
Samlet længde L	210 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L ₂	149,8 mm

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	20xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	45 m/min	M
GG (G)	egnet	95 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		