



Maskinrival H7, ubelagt, Nominel Ø DC: 50mm

Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 164000 50 |
| GTIN | 4045197092144 |
| Artikelklasse | 120 |

Beskrivelse

Udførelse:

Lige antal tænder med ulige afstand mellem tænderne. Boringen bliver absolut rund og uden slagmærker. Rundslibningsfasen på den cylindriske del af skæret glatter boringen og fører rivalen. Konisk holderskaft.

Rivaler færdigslebne til pasning H7.

Anvendelse:

Til bearbejdning af gennemgående boringer, da spånerne føres væk i skæreretningen. Takket være den korte skærfas også egnet til bundhuller.

Bemærk:

Passende reduktionspatroner til værktøj med MK-skaft, se **nr. 343000-343530**.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|--------------|
| Tilspænding f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,4 mm/o |
| Udhængslængde L_1 | 224 mm |
| Nominel Ø D_c | 50 mm |
| Morsekonus MK, størrelse | 4 |
| Samlet længde L | 344 mm |
| Skærlængde L_c | 86 mm |
| Antal skær Z | 12 |
| Tolerance | H7 |
| Riveovermål i Ø vejledende værdi | 0,3 - 0,5 mm |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS E |

| | |
|----------------------------|--------------------|
| Norm | DIN 208 B |
| Spiralvinkel | 7-8 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Skaft | Morsekonus |
| Anvendelse ved boringstype | Ved gennemgangshul |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Phillips-bit |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Alu | egnet | 20 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 20 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 10 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 7 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 5 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 5 m/min | S |
| GG (G) | betinget egnet | 5 m/min | K |
| Cu | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |