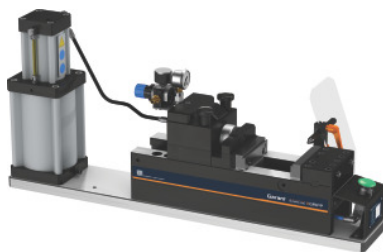


**Garant****Prægestation XGRIPP, maks. prægningsvidde: 230mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	362929 230
GTIN	4062406368722
Artikelklasse	310

**Beskrivelse****Udførelse:**

- Mulighed for fremstilling af materialer op til 45 HRC (trækstyrke 1450 N/mm<sup>2</sup>).
- Maks. Prægningskraft 180 kN (18 t), lineært prægekraftforløb.
- Indstilling af det pneumatiske prægetryk mellem 0,5 og 6,5 bar.
- Hurtigjustering i trin 30 mm.
- Finindstilling med rouletteret skrue.
- Kan anvendes i overensstemmelse med CE, sikkert og kompakt som en enhed, der er monteret på én grundplade.
- Betjeningsknap direkte på prægestationen og dermed ingen pneumatikslanger uden for stationen.

Prægeteknikken, også kaldet forprægning, er en teknologi, hvor det emne, der skal spændes op uden for værktøjsmaskinen, forsynes med en defineret kontur, inden det spændes formssluttende op i en skruestik. Særligt spændesituationer, der kræver store holdekræfter, og hvor der er fare for deformation af emnet, klares på en processikker måde, takket være forprægningen. Især til 5-sidet bearbejdning, hvor der skal opnås en optimal tilgængelighed, er prægningsteknikken en optimal løsning.

**Fordel:**

Formssluttende spænding i grebsbakker også ved lav spændekraft

**Anvendelse:**

Til forprægning af særligt hårde eller labile komponenter.

**Leveringsomfang:**

Grundplade, trykoversæt, prægestation, beskyttelsesglas, prægebakker, emnestop, anlægsliste.

**Specialtilbehør:**

Midtermarkering nr. 362934 str. 1, prøvesten-sæt til præcisionsbakkeslitage nr. 362936 str. 1.

## Teknisk beskrivelse

Bredde	150 mm
Prægningslag	4 mm
maks. prægningsvidde	230 mm
maks. prægningskraft	180 kN
Vægt	78 kg
Højde	409 mm
Længde	890 mm
Produkttype	Prægestation

## Tilbehør

PrægebakkeXGRIPP Type 1	362931 1
ProduktionslisteXGRIPP Type 1	362932 1
MarkeringsboltXGRIPP Type 1	362935 1