

**Garant****HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 20×D, TiAlN, Ø DC h7: 2,4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123690 2,4
GTIN	4045197320193
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Spiralnotet, med **4 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance h7** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16×D kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121121 eller pilotboring 4×D med pilotbor nr. 122736. Til dybhulsboringer fra 20×D kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122736. **At sætte en pilotboring øger processikkerheden.** Se også side 140/141.

**Teknisk beskrivelse**

Nominel Ø $D_c$	2,4 mm
Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/o
Spånnotlængde $L_c$	70 mm
Antal skær $Z$	2
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø $D_s$	4 mm
Samlet længde $L$	112 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	66,4 mm

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	20xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	45 m/min	M
GG (G)	egnet	95 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		