

**Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E, TiAlN, MF: 12X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139372 12X1,5
GTIN	4045197447043
Artikelklasse	12H

**Beskrivelse****Udførelse:****Opfylder DIN 374.**

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 11,35 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	12 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Skaftfirkant □	7 mm
Samlet længde L	100 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	11,35 mm
Gevinddybde	36 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindstørrelse	M12×1,5

Belægning	TiAlN
Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	11 m/min	M
CuZn	betinget egnet	12 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		