

**Maskinrival konfigurerbar, ubelagt, Nominel Ø DC: 29mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164180 29
GTIN	4045197092656
Artikelklasse	120

Beskrivelse**Udførelse:****Rivaler færdigslebne til pasning efter behov.**

Lige antal tænder med ulige afstand mellem tænderne. Boringen bliver absolut rund og uden slagmærker. Rundslibningsfasen på den cylindriske del af skæret glatter boringen og fører rivalen. Konisk holderskaft.

Anvendelse:

Til bearbejdning af gennemgående borer, da spånerne føres væk i skæreretningen. Takket være den korte skærfas også egnet til bundhuller.

Bemærk:

Passende reduktionspatroner til værktøj med MK-skaft, se **nr. 343000-343530**.

Til **pasning H7**, se nr. 164000.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål < 750 N/mm ²	0,25 mm/o
Nominel Ø D _c	29 mm
Udhængslængde L ₁	181 mm
Morsekonus MK, størrelse	3
Samlet længde L	281 mm
Skærlængde L _c	73 mm
Ø-område	28,01 - 29,05 mm
Antal skær Z	10
Riveovermål i Ø vejledende værdi	0,3 - 0,5 mm

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 208 B
Spiralvinkel	7-8 grader
Indvendig køling	nej
Skaft	Morsekonus
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	uden
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	20 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	7 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	5 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	5 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	5 m/min	K
Cu	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		