

Garant**Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM, TiN, G: G1/2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139405 G1/2
GTIN	4045197509673
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybe gevind.**

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer.**

Anvendelse:

Til **cylindrisk Whitworth-rørgævind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Gevindstigning: 1,814 mm

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 20,96 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s: 16 mm

Skaftfirkant □: 12 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	6
Antal spånnoter	6
Gevindgange pr. tomme	14
Gevind-Ø	20,96 mm
Gevindstigning	1,814 mm
Skaft-Ø D _s	16 mm
Skaftfirkant □	12 mm
Samlet længde L	125 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi	20,05 mm
Gevinddybde	62,88 mm
Gevindstørrelse	G1/2
Belægning	TiN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Toleranceklasse	ISO 228 X
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved bund- og gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	42 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	12 m/min	M
CuZn	betinget egnet	22 m/min	N

Uni	egnet
Olie	egnet
våd, maksimal	egnet