

**Maskinrival konfigurerbar, ubelagt, Nominel Ø DC: 22mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 164180 22 |
| GTIN | 4045197092519 |
| Artikelklasse | 120 |

Beskrivelse**Udførelse:****Rivaler færdigslebne til pasning efter behov.**

Lige antal tænder med ulige afstand mellem tænderne. Boringen bliver absolut rund og uden slagmærker. Rundslibningsfasen på den cylindriske del af skæret glatter boringen og fører rivalen. Konisk holderskaft.

Anvendelse:

Til bearbejdning af gennemgående borer, da spånerne føres væk i skæreretningen. Takket være den korte skærfas også egnet til bundhuller.

Bemærk:

Passende reduktionspatroner til værktøj med MK-skaft, se **nr. 343000-343530**.

Til **pasning H7**, se nr. 164000.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------------|
| Nominel Ø D _c | 22 mm |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm ² | 0,25 mm/o |
| Udhængslængde L ₁ | 156 mm |
| Morsekonus MK, størrelse | 2 |
| Samlet længde L | 237 mm |
| Skærlængde L _c | 64 mm |
| Ø-område | 21,21 - 22,4 mm |
| Antal skær Z | 8 |
| Riveovermål i Ø vejledende værdi | 0,2 - 0,3 mm |

| | |
|----------------------------|--------------------|
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS E |
| Norm | DIN 208 B |
| Spiralvinkel | 7-8 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Skaft | Morsekonus |
| Anvendelse ved boringstype | Ved gennemgangshul |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Phillips-bit |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu | egnet | 20 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 20 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 10 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 7 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 5 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 5 m/min | S |
| GG (G) | betinget egnet | 5 m/min | K |
| Cu | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |