

**Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E, TiAlN, MF: 20X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139372 20X1,5
GTIN	4045197447074
Artikelklasse	12H

Beskrivelse**Udførelse:****Opfylder DIN 374.**

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s: 16 mm

Skaftfirkant □: 12 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 19,35 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	7
Gevind-Ø	20 mm
Antal spånnoter	7
Skaft-Ø D _s	16 mm
Skaftfirkant □	12 mm
Samlet længde L	125 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	19,35 mm
Gevinddybde	60 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindstørrelse	M20×1,5

Belægning	TiAlN
Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	11 m/min	M
CuZn	betinget egnet	12 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		