

**Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E, TiAlN, MF: 8X1****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 139372 8X1    |
| GTIN                | 4045197447012 |
| Artikelklasse       | 12H           |

**Beskrivelse****Udførelse:****Opfylder DIN 374.**

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 7,55 mm

**Teknisk beskrivelse**

|                             |            |
|-----------------------------|------------|
| Antal spånnoter             | 5          |
| Gevind-Ø                    | 8 mm       |
| Antal skær Z                | 5          |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>      | 6 mm       |
| Skaftfirkant □              | 4,9 mm     |
| Samlet længde L             | 90 mm      |
| Kernehul-Ø vejledende værdi | 7,55 mm    |
| Gevinddybde                 | 24 mm      |
| Gevindstigning              | 1 mm       |
| Toleranceklasse             | ISO 2X 6HX |
| Gevindstørrelse             | M8×1       |

|                            |                               |
|----------------------------|-------------------------------|
| Belægning                  | TiAlN                         |
| Gevindtype                 | MF                            |
| Flankevinkel               | 60 grader                     |
| Skæremateriale             | HSS E                         |
| Gevindstandard             | DIN 13                        |
| Skærfasform                | C                             |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h9          |
| Indvendig køling           | nej                           |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3xD ved bundhul        |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3xD ved gennemgangshul |
| Skæreretning               | højre                         |
| Farvering                  | grøn                          |
| Produkttype                | Rulletap                      |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | $V_c$    | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 23 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 23 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 22 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 22 m/min | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 11 m/min | M        |
| CuZn                         | betinget egnet | 12 m/min | N        |
| Uni                          | egnet          |          |          |
| Olie                         | egnet          |          |          |
| våd, maksimal                | egnet          |          |          |