

**Garant****Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM, TiN, G: G3/8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139400 G3/8
GTIN	4045197509628
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybe gevind.**

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer.**

**Anvendelse:**

Til **cylindrisk Whitworth-rørgevind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Gevindstigning: 1,337 mm

Gevindgange pr. tomme: 19

Gevind-Ø: 16,66 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstigning	1,337 mm
Gevindgange pr. tomme	19
Antal spånnoter	6
Antal skær Z	6
Gevind-Ø	16,66 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Skaftfirkant □	9 mm
Samlet længde L	100 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi	16,05 mm
Gevinddybde	49,98 mm
Gevindstørrelse	G3/8
Belægning	TiN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Toleranceklasse	ISO 228 X
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	blå
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	27 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	M
CuZn	betinget egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

