



## Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E, TiAlN, G: G1/4



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139472 G1/4
GTIN	4045197447098
Artikelklasse	12H

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**DIN 2189** ( $\approx$  DIN 5156). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybe gevind. Effektiv **TiAlN-** og **glidestofbelægning** til rigtigt gode standtider.

#### Anvendelse:

Til **cylindrisk Whitworth-rørgevind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Gevindstigning: 1,337 mm

Gevindgange pr. tomme: 19

Gevind-Ø: 13,16 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 11 mm

Skaftfirkant  $\square$ : 9 mm

### Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	1,337 mm
Gevind-Ø	13,16 mm
Antal spånnoter	3
Gevindgange pr. tomme	19
Antal skær Z	3
Skaft-Ø $D_s$	11 mm
Skaftfirkant $\square$	9 mm
Samlet længde L	100 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi	12,55 mm
Gevinddybde	39,48 mm
Gevindstørrelse	G1/4
Belægning	TiAlN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 2189
Toleranceklasse	ISO 228 X
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	11 m/min	M
CuZn	betinget egnet	12 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet