



Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E, TiAlN, G: G3/8



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139472 G3/8
GTIN	4045197447104
Artikelklasse	12H

Beskrivelse

Udførelse:

DIN 2189 (\approx DIN 5156). **Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybe gevind.**
Effektiv **TiAlN-** og **glidestofbelægning** til rigtigt gode standtider.

Anvendelse:

Til **cylindrisk Whitworth-rørgevind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Gevindstigning: 1,337 mm

Gevindgange pr. tomme: 19

Gevind-Ø: 16,66 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s : 12 mm

Skaftfirkant \square : 9 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	3
Gevindstigning	1,337 mm
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	16,66 mm
Gevindgange pr. tomme	19
Skaft-Ø D_s	12 mm
Skaftfirkant \square	9 mm
Samlet længde L	100 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi	16,05 mm
Gevinddybde	49,98 mm
Gevindstørrelse	G3/8
Belægning	TiAlN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 2189
Toleranceklasse	ISO 228 X
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	11 m/min	M
CuZn	betinget egnet	12 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet