

Garant**Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM, TiN, G: G1/8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139405 G1/8
GTIN	4045197509642
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybe gevind.**

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer.**

Anvendelse:

Til **cylindrisk Whitworth-rørgvind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Gevindstigning: 0,907 mm

Gevindgange pr. tomme: 28

Gevind-Ø: 9,73 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D_s: 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	9,73 mm
Antal skær Z	6
Gevindstigning	0,907 mm
Gevindgange pr. tomme	28
Antal spånnoter	6
Skaft-Ø D _s	7 mm
Skaftfirkant □	5,5 mm
Samlet længde L	90 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi	9,25 mm
Gevinddybde	29,19 mm
Gevindstørrelse	G1/8
Belægning	TiN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Toleranceklasse	ISO 228 X
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved bund- og gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	42 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	42 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	27 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	12 m/min	M
CuZn	betinget egnet	22 m/min	N

Uni	egnet
Olie	egnet
våd, maksimal	egnet