

Garant**Boregevindfræser 2×D, TiAlN, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139515 M10
GTIN	4045197081766
Artikelklasse	11J

Beskrivelse**Udførelse:**

Korrigeret gevindprofil til fræsning af **præcist indvendigt gevind** (sørg for stabil opspænding).

Forsænkningstrin **på skaftet** til 90° forsænkning.

En større kernediameter, to smalle, geometrisk optimerede spånnoter samt en speciel borspids giver en god spåndannelse og et lavere skæretryk.

Fordel:

Boring, forsænkning og gevindfræsning med kun ét værktøj!

Gevindstigning: 1,5 mm

Bor-Ø D_c : 8,08 mm

Skærlængde l_c : 22,1 mm

Skaftlængde L_s : 45 mm

Samlet længde L : 79 mm

Skaft-Ø D_s : 12 mm

Teknisk beskrivelse

Programmeringsværdi til forsænkning l_1	23,4 mm
Antal spånnoter	2
Indstiksbredde e_1	1,5 mm
Bor-Ø D_c	8,08 mm
Gevindstigning	1,5 mm
maks. forsæknings-Ø D_1	10,3 mm

Tilspænding f_z i aluminiumstøbegods	0,065 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	79 mm
Skaftlængde L_s	45 mm
Gevinddybde	15
Gevindstørrelse	M10
Skærlængde l_c	22,1 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Gevindtype	M-LH
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skær Z	2
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bund- og gennemgangshul
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser