



Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E, TiAlN, G: G1/2



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139472 G1/2
GTIN	4045197447111
Artikelklasse	12H

Beskrivelse

Udførelse:

DIN 2189 (\approx DIN 5156). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybe gevind. Effektiv **TiAlN-** og **glidestofbelægning** til rigtigt gode standtider.

Anvendelse:

Til **cylindrisk Whitworth-rørgævind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Gevindstigning: 1,814 mm

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 20,96 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s : 16 mm

Skaftfirkant \square : 12 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	7
Antal spånnoter	7
Gevindgange pr. tomme	14
Gevindstigning	1,814 mm
Gevind-Ø	20,96 mm
Skaft-Ø D_s	16 mm
Skaftfirkant \square	12 mm
Samlet længde L	125 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi	20,05 mm
Gevinddybde	62,88 mm
Gevindstørrelse	G1/2
Belægning	TiAlN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 2189
Toleranceklasse	ISO 228 X
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	11 m/min	M
CuZn	betinget egnet	12 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet