

Garant**Boregevindfræser 2×D, TiAlN, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139515 M12
GTIN	4045197081773
Artikelklasse	11J

Beskrivelse**Udførelse:**

Korrigeret gevindprofil til fræsning af **præcist indvendigt gevind** (sørg for stabil opspænding).

Forsænkningstrin **på skaftet** til 90° forsænkning.

En større kernediameter, to smalle, geometrisk optimerede spånnoter samt en speciel borspids giver en god spåndannelse og et lavere skæretryk.

Fordel:

Boring, forsænkning og gevindfræsning med kun ét værktøj!

Gevindstigning: 1,75 mm

Bor-Ø D_c : 9,74 mm

Skærlængde l_c : 25,5 mm

Skaftlængde L_s : 45 mm

Samlet længde L : 89 mm

Skaft-Ø D_s : 14 mm

Teknisk beskrivelse

Programmeringsværdi til forsænkning l_1	27,1 mm
Indstiksbredde e_1	1,5 mm
Tilspænding f_z i aluminiumstøbegods	0,08 mm
Gevindstigning	1,75 mm
Bor-Ø D_c	9,74 mm
maks. forsæknings-Ø D_1	12,3 mm

Antal spånnoter	2
Skaft-Ø D _s	14 mm
Samlet længde L	89 mm
Skaftlængde L _s	45 mm
Gevinddybde	18
Gevindstørrelse	M12
Skærlængde l _c	25,5 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Gevindtype	M-LH
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skær Z	2
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bund- og gennemgangshul
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser