

Garant**Spiraltapper HSS-E-PM, hårdkrom, M: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	134270 M5
GTIN	4045197075260
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Forkromet overflade giver mindre materialeansats og længere standtid.

Anvendelse:

Egnet til materialer **med en trækstyrke på op til maks. 450 N/mm²**.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 0,8 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D_s: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 4,2 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	5 mm
Kernehul-Ø	4,2 mm
Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Gevindstigning	0,8 mm
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D _s	6 mm
Samlet længde L	70 mm

Skafftirkant □	4,9 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	10 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M5
Belægning	hårdkrom
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	28 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	27 m/min	P
CuZn	betinget egnet	28 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

