

Garant**HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC h7: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123693 12
GTIN	4045197454225
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Spiralnotet, med **4 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance h7** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

Bemærk:

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16×D kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121121 eller pilotboring 4×D med pilotbor nr. 122736. Til dybhulsboringer fra 20×D kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122736. **At sætte en pilotboring øger processikkerheden.** Se også side 140/141.

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål < 900 N/mm ²	0,18 mm/o
Nominel Ø D _c	12 mm
Spånnotlængde L _c	325 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D _s	12 mm
Samlet længde L	375 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L ₂	307 mm
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Udførelse	25xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	95 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	45 m/min	M
GG (G)	egnet	85 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		