

Garant**Spiraltapper til synkronspindler HSS-E-PM form E, DLC, M: M12****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 134280 M12 |
| GTIN | 4045197649263 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabil udførelse med højredrejet spiral og skaft i henhold til DIN 1835-B. Speciel geometri til brug på maskiner med **synkroniseret spindeldrev**. Føringen af spiraltappen sker dermed via maskinens synkronspindel. En særlig **DLC-belægning sp²** af hensyn til optimale standtider. Kan anvendes med **emulsion** (fedtandel mindst 8 %).

Form E (ansnit: 1,5–2 gevind) til størst mulige gevinddybder.

Bemærk:

Til anvendelse på synkronspindler garanterer **GARANT**-gevindskære-hurtigskiftepatron **nr. 338100 – 338121 med minimal længde-udligning (MLA)** den mest processikre bearbejdning.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 10,2 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------|---------|
| Gevind-Ø | 12 mm |
| Antal spånnoter | 3 |
| Gevindstigning | 1,75 mm |
| Kernehul-Ø | 10,2 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Antal skær Z | 3 |
| Norm | Fabriksstandard |
| Skaft-Ø D _s | 12 mm |
| Samlet længde L | 110 mm |
| Skaftfirkant □ | 9 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2X 6HX |
| Skæremateriale | HSS E PM |
| Gevinddybde | 30 mm |
| Gevindtype | M |
| Gevindstørrelse | M12 |
| Belægning | DLC |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | E |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2,5×D ved bundhul |
| Skæreretning | højre |
| Skafttolerance | h6 |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til synkron bearbejdning |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Alu | egnet | 30 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 35 m/min | N |

| | | | |
|---------------|----------------|----------|---|
| Alu > 10% Si | egnet | 20 m/min | N |
| PMMA akryl | egnet | 25 m/min | N |
| PA 66 GF30 | betinget egnet | 20 m/min | N |
| PTFE CF25 | egnet | 25 m/min | N |
| Cu | egnet | 55 m/min | N |
| CuZn | egnet | 35 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| Luft | egnet | | |