

**Garant****HM-HPC-Co-pilotbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 20xD, TiAlN, Ø DC: 5,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123691 5,5
GTIN	4045197569165
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Spiralnotet, med **4 styrekanter** og interne kølekanaler. High performance-Co-pilotbor af nyeste generation på HPC-området. **Med 138° spidsvinkel** og speciel **skær-tolerance j6** til optimal udførelse af en Co-pilotboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i Co-pilotboringen.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 40xD og 50xD kræves der altid en maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122736 og en co-pilotboring 20xD med co-pilotbor nr. 123691.

**At sætte en pilotboring øger processikkerheden.** Se også side 140/141.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/o
Nominel Ø D <sub>c</sub>	5,5 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	140 mm
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	j6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	185 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	131,8 mm

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	20xD
Spidsvinkel	138 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	45 m/min	M
GG (G)	egnet	95 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		