

**Garant****Spiraltapper HSS-E-PM, hårdkrom, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	134270 M10
GTIN	4045197075291
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Forkromet overflade** giver mindre materialeansats og længere standtid.

**Anvendelse:**

Egnet til materialer **med en trækstyrke på op til maks. 450 N/mm<sup>2</sup>**.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Skaftfirkant □: 8 mm

Kernehul-Ø: 8,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal spånnoter	3
Gevindstigning	1,5 mm
Gevind-Ø	10 mm
Kernehul-Ø	8,5 mm
Antal skær Z	3
Norm	DIN 371
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Samlet længde L	100 mm

Skafftirkant □	8 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	20 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M10
Belægning	hårdkrom
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	28 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	27 m/min	P
CuZn	betinget egnet	28 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

