

**Garant****HM-HPC-dybhulsbor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 30×D, TiAlN, Ø DC h7: 3,3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123695 3,3
GTIN	4045197320452
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Spiralnotet, med **4 føringsfaser** og interne kølekanaler. High performance-dybhulsbor af nyeste generation i HPC-området. **Med 135° spidsvinkel** og **skærtolerance h7** til optimal udførelse af en dybhulsboring. **Høj flugtningsnøjagtighed og rundhed i boringen.**

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene 16×D kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121121 eller pilotboring 4×D med pilotbor nr. 122736. Til dybhulsboringer fra 20×D kræves altid en pilotboring på maksimal boreddybde med pilotbor nr. 122736. **At sætte en pilotboring øger processikkerheden.** Se også side 140/141.

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Nominel Ø D <sub>c</sub>	3,3 mm
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/o
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	135 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	185 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	130,1 mm

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	30×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 40 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	egnet	80 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		